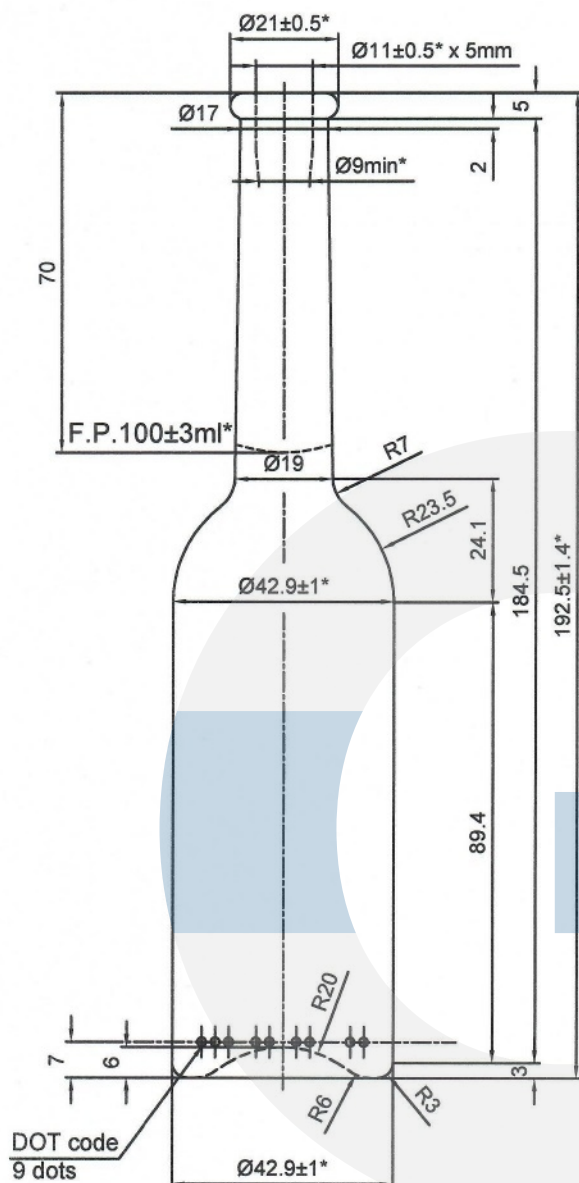
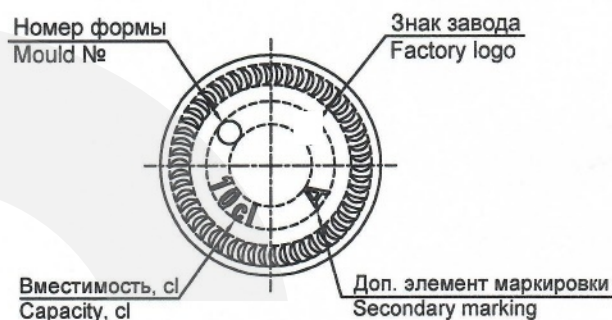


Agreed:



BOTTOM VIEW / ВИД СНИЗУ



- | | |
|--|------------|
| 1. *Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формокомплекта.
(Controlling dimensions. Other dimensions for the manufacture of mold sets.) | |
| 2. Полная вместимость, см ³ (Brimful capacity, ml) | - 108; |
| 2. Номинальная вместимость, см ³ (Nominal capacity, ml) | - 100±3; |
| 3. Масса рекомендуемая, г (Weight recommended, g) | - 160; |
| 4. Тип венчика (Finish type) | C41(21H5); |
| 5. Толщина минимальная (Minimum Thickness): | |
| - стенок, мм (Wall, mm) | -1,2; |
| - дна, мм (Bottom, mm) | -2,5. |
| 6. Группа (Group) | -5; |
| 7. Технические требования по ТУ У 26.1-04763746-026:2009.
(Technical requirements according to TY U 26.1-04763746-026:2009) | |

NAME	DATE	REVISIONS	MOLD No:			A3	 CENTERGLASS LINE	
			FINISH No:					
			PROCESS		MACHINE		BOTTLE:	
			TYPE		TIP ANGLE	-	EMPIRE 10CL	
			CAP. BRIMF.	108ml	CODE:	-	CAT.No & DWG No:	
			CAP. FILLPT.	100±3 ml	FINISH:	C41(21H5)	1.252-C41-100	
			FILL LINE	70 mm	DRAWN			
			WEIGHT	160 g	CHECKED		DATE	26/10/17
			COLOR	FLINT	CONFIRMED		SHEET: 1/1	SCALE: 1:1